



中压成缆工序在成缆电缆



绞丝工序在收线

高原绿电线电缆走出国门

图/文 本报记者 王伟才 李娜



机械叉线盘



绞丝工序在绞线



整理线盘

6月28日,西宁市大通回族土族自治县北川工业园区的欧耐特线缆生产车间里,智能化生产线如一条不知疲倦的钢铁巨龙全速运转,值守岗位的工人眼神专注、动作精准,指尖的每一次操作,牢牢把住了产品质量的第一道关口。

车间内,铜线在自动化设备间穿梭流转,依次完成拉丝、绞线、成缆等多道精密工序,经过反复淬炼与精细打磨,一批专为高原高海拔、低温、强紫外线特殊环境量身定制的特种线缆陆续走下产线。从原料进线到成品下线,全流程的标准化、规范化、智能化贯穿始终,让每一米线缆带着适配高原的专属“基因”。

作为深耕光伏配套线缆赛道的行业先行者,这家企业始终锚定技术创新与产品升级,至今已手握130余项线缆相关专利,产品顺利通过国际光伏权威认证,成功跻身国家专精特新“小巨人”企业行列。当下,正以源源不断的“高原专属线缆”,为青海清洁能源产业的高质量发展注入源源不断的硬核动力。

7月2日,西宁市大通回族土族自治县北川工业园区内,青海青铝绿行科技园年产200万只轻量化旋压铝合金车轮一期项目建设现场热火朝天。智能化与绿色化交织的生产图景里,处处跃动着产业向上的鲜活活力。

步入项目标准化生产车间,各类先进生产、检测设备沿工序有序排布,自动化机械手精准起落完成每一道工序,智能物流输送线在车间内高效穿梭运转,整条产线的流畅节奏扑面而来。这家2024年3月新成立的企业,依托MES精益化生产、ERP智能管理等数字化系统,打通了铝车轮从研发设计、规模化生产到个性化定制加工的全流程运营链路。

眼下,企业正与三门峡戴卡深化战略合作,稳步推进80万只存量产线的智能化升级,同步加速搭建120万只全新铸造生产线。预计今年年底项目全线投产后,可实现年产值超8亿元。

一座面向西北、辐射全国的三门峡戴卡铝车轮青海生产基地,正在北川产业园的沃土上加速成型。



检查毛坯外观质量



新产品盘点



毛坯去冒口

铝车轮产线跑出加速度

图/文 本报记者 李娜 王伟才



产品做X光检查



旋压工序机械手自动化上料